

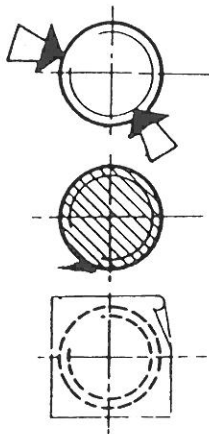
# FILETAGES

**8**

## TIGE FILETÉE VUE EN BOUT

- 1) Tracer une circonférence en trait fort au diamètre nominal.
- 2) Le fond des filets se représente par une portion de cercle tracée en trait fin sur environ les 3/4 de la circonférence.

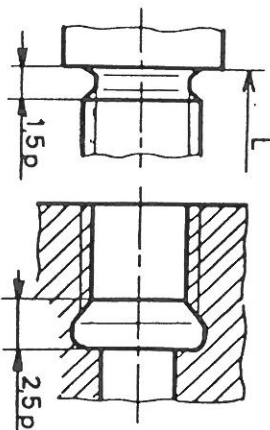
**NOTA :** Le chanfrein ne se représente pas sur la vue en bout.



**9**

## DÉGAGEMENTS D'OUTIL

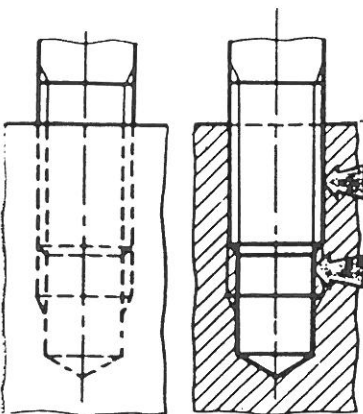
- 1) Prévoir un dégagement d'outil sur une longueur de 1,5 du pas pour un filetage extérieur et 2,5 du pas pour un filetage intérieur.
- 2) Arrondir le dégagement.
- 3) Le dégagement est compris dans la longueur filetée L. Dans certains cas il faut le coter.



**10**

## TIGE FILETÉE DANS TROU TARAUDÉ

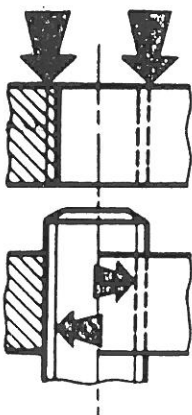
- 1) En coupe.  
La tige filetée ne devant pas être coupée, la partie implantée cache la partie correspondante du trou.
- 2) En vue extérieure.  
Toutes les parties cachées se dessinent en trait interrompu moyen.



**11**

## REPRÉSENTATION DU FOND DES FILETS

- 1) Fond des filets cachés  
Le représenter par un trait interrompu moyen.
- 2) Fond des filets apparents : (En coupe)  
Le représenter par un trait continu fin (Cafyon dur)

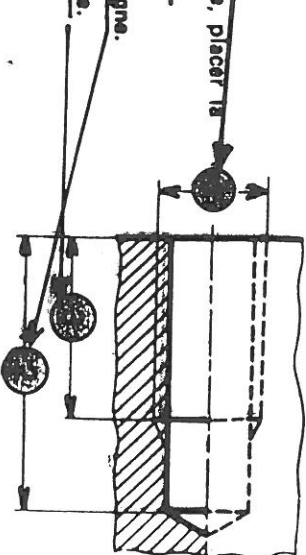


**12**

## TROU TARAUDÉ REPRÉSENTATION - COTATION

Coter :

- 1) Le diamètre nominal.  
S'il s'agit du pas métrique, placer la lettre M avant le chiffre.  
Exemple : M8
- 2) La profondeur du trou borgne.
- 3) La profondeur de taraudage.

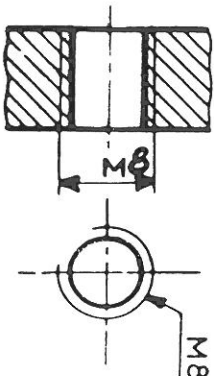


**13**

## COTATION DU DIAMÈTRE NOMINAL

**IMPORTANT :**

- Coter le diamètre nominal et non le diamètre de perçage.  
S'il s'agit du pas métrique, placer la lettre M avant le chiffre.



CAS 1

CAS 2