Thème : **Soudage**

1h30

Procédés de soudage
Représentation normalisée
Termes liés au soudage
Recommandations
Traitements thermiques

Questionnaire :

0h20

Reportez vos réponses sur le tableau ci-dessous

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
A																				
B																				
C																				

Questionnaire :

1	Quelle est la caractéristique du brasage ?	A	Seul le métal d'apport forme le cordon de soudure
		B	Les métaux à assembler participent au cordon de soudure
		C	Le métal d'apport et les métaux assemblés sont de même nature
2	Quels sont les inconvénients d'un soudage à l'arc électrique	A	Petite productivité
		B	Contraintes internes
		C	Refroidissement rapide
3	Les pièces à assembler sont maintenues en contact par un effort de compression, un courant de forte intensité et basse tension (effet Joule) est produit puis coupé « forgeant » la soudure sans métal d'apport, je suis un …	A	Soudage à l'arc électrique
		B	Soudage par résistance
		C	Soudage TIG
4	Le soudage à la molette fait partie de la famille des soudages …	A	Par résistance
		B	A l'arc électrique
		C	Au laser
5	Dans le soudage au Plasma, la température du jet de plasma peut atteindre …	A	3500°C
		B	7500°C
		C	13000°C

6	Quelques recommandations, lesquelles sont les plus appropriées ?	A	Disposer symétriquement les cordons
		B	Eviter les croisements de soudure
		C	Laisser les angles vifs
7	Des soudures d'angle discontinues sont des soudures …	A	Avec des cordons espacés
		B	Avec des angles variables
		C	Avec des angles différents mais définis
8	La technologie laser est propice …	A	Au soudage de pièces d'épaisseurs > 15mm
		B	Aux traitements de surface après soudage
		C	Aux découpages après soudage
9	Le symbole utilisé pour une soudure périphérique est …	A	La lettre P
		B	Un rectangle encadrant la définition
		C	Un cercle
10	La valeur sur une soudure d'angle représente …	A	La hauteur (verticale) du triangle
		B	La médiane du triangle
		C	L'hypoténuse du triangle

11	Lors d'un brasage, la température de fusion du métal d'apport est …	A	Inférieure à la température de fusion des pièces à souder
		B	Supérieure à la température de fusion des pièces à souder
		C	Identique à la température de fusion des pièces à souder
12	Si l'échelle du dessin ne permet pas de dessiner les soudures …	A	On ajoute un nota « soudage » dans le cartouche
		B	On ajoute une vue de détail
		C	On utilise une représentation simplifiée
13	Une soudure concave désigne …	A	La forme de la surface libre de la soudure
		B	La forme de la surface de la pièce à souder
		C	La déformation du cordon
14	Le retrait sur une soudure d'angle, c'est …	A	Le décalage du cordon après refroidissement
		B	La diminution du volume des pièces
		C	La déformation des pièces après refroidissement
15	Le procédé de soudage est représenté par …	A	Un texte simplifié sous la représentation de la soudure
		B	Un symbole à droite de la représentation de la soudure
		C	Un nombre à droite de la représentation de la soudure

16	La retassure, c'est …	A	Un bourrelet de métal formé par le retrait du métal
		B	Une surface aplanie sur la zone libre de la soudure
		C	Un espace vide visible formé par le retrait du métal
17	Quel traitement thermique peut-on appliquer sur une soudure ?	A	Un recuit de stabilisation
		B	Un revenu
		C	Une trempe
18	Le symbole du drapeau précise …	A	Le site où la soudure est effectuée
		B	La longueur du cordon
		C	L'épaisseur du cordon
19	Cochez les vrais procédés de soudage	A	Ultrason
		B	Induction
		C	Friction
20	Le « soudard » est …	A	Un artisan de soudage au 19ème siècle
		B	Un soldat grossier et brutal
		C	Un soudeur artistique